

## Лабораторная работа №241, результаты измерений

№ изм.	Координата принимающей головки $X_i$ , мм
1	12,25
2	15,90
3	19,54
4	23,32
5	27,02
6	30,70
7	34,40
8	38,15
9	41,43
10	45,51
11	49,19

Координата определяется с помощью микрометрического винта. Приборная погрешность — 0,01 мм.

Рабочая частота  $f = 45,8$  кГц

Частота ультразвука задается генератором с точностью 0,1 кГц.

Температура воздуха  $t = 23^\circ\text{C}$ .

Температура определяется с помощью бытового термометра с приборной погрешностью  $1^\circ\text{C}$ .